

# Beständigkeitstabellen

Medium	Chemische Formel	Konzentration und Temperatur (K <sub>p</sub> =Siedepunkt)		Dichtungsmaterial				Edelstahl		Kunststoffe					
		%	°C	PTFE	Viton	NBR	EPDM	316	304	PUR	PA	PE	PVC	PVDF	POM
Salpetersäure	HNO <sub>3</sub>	konz.	Kp	□	□	○	○	◇		○	○		○	○	○
Salzsäure	HCl	10	20	□	□	□	□	□		◇	○	□	◇	□	○
Salzsäure	HCl	20	50	□	□			◇			○			□	○
Salzsäure	HCl	konz.	20	□	□	□	□	◇		◇	○	□	◇	□	○
Sauerstoff	O <sub>2</sub>		20	□	□			□	□		□	□		□	
Schwefeldioxyd	SO <sub>2</sub>			□	○	○	□	□		▽	□	□	◇	□	○
Schwefelige Säure (kalt) gesätt. Lsg.	H <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>			□	□	○	□	□	□			□		□	
Schwefelkohlenstoff	CS <sub>2</sub>		20	□	□	○	○	□					○	□	□
Schwefelsäure	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	1	20	□	○	○	□	□	◇	◇	○	□	▽	□	□
Schwefelsäure	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	10	20	□	○	○	□	□	▽	◇	○	□	▽	□	□
Schwefelsäure	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	90	20	□	○	○	□	□	▽		○	□	○	□	○
Schwefelsäure	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	konz.	20	□	○	○	□	□			○	□	○	□	○
Schwefelwasserstoff, Gas, trocken	H <sub>2</sub> S		20	□	○	○	□	□	□					□	
Schwefelwasserstoff, Gas, feucht	H <sub>2</sub> S		20	□	○	○	□	□	□					□	
Seifenlösung				□	□	□	□	□	□	◇	□	□	□		
Siliconöl				□	□	□	□	□	□	□	□	□		□	□
Sole	NaCl		20	□	○			◇							
Spinnbäder bis 10%	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>		80	□	○			□	▽					□	
Stärkelösung				□	□			□	□	□	□	□	□	□	□
Stearinsäure	C <sub>17</sub> H <sub>35</sub> COOH			□	□	□	□	□	□	□	◇	○	□	□	□
Stickstoff	N <sub>2</sub>			□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Sulfitlauge (frische Kocher-, Ablauge)	Ca(HDO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>		20	□	□			□	□						
Sulfitlauge (frische Kocher-, Ablauge)	Ca(HDO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>		80	□	□			□	▽						
Teer (neutral)			180	□	□	○	○	□	□	○	○	○	○		
Terpentinöl			20	□	□	○	○	□	□	○	□	▽	▽		
Tetrachlorkohlenstoff	CCl <sub>4</sub>			□	□	○	○	□	□	▽	□	○	○		
Toluol	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>3</sub>		20	□	◇	○	○	□	□	○	□	○	○	□	□
Trichlorethylen	C <sub>2</sub> HCl <sub>3</sub>			□	□	○	○	□	□	○	◇	○	○	□	▽
Wasser (Süß- und Trinkwasser)	H <sub>2</sub> O			□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Wasserglas(K- und Na-Silikat)	K <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> Na <sub>2</sub> HCl <sub>3</sub>			□	□			□	□	▽	□	□	□		
Wasserstoff	H <sub>2</sub>			□	□	□	□	□	□					□	
Wasserstoffperoxyd	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>		20	□	○	○	□	□	□	◇	□	□	▽	□	◇
Wasserstoffperoxyd	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>		50	□	○	○	□	□	□					□	
Wärmeträgeröle				□	○			□	□						
Weinessig			20	□	□			□	□					□	
Weinsäure	(CHOHCOOH) <sub>2</sub>		20	□	□			□	□	□	□	□	□	□	
Xylol	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>		20	□	□	○	○	□	□	○	□	○	○	□	
Zitronensäure	(CH <sub>2</sub> COOH) <sub>2</sub> C(OH)COOH		20	□	□	□	□	□	□	◇	□	□	□	□	□
Zitronensäure	(CH <sub>2</sub> COOH) <sub>2</sub> C(OH)COOH		Kp	□	□			□	□					□	
Zuckerlösung			20	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Zuckerlösung			80	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□

## Dichtwerkstoffe (Rahmendaten)

Werkstoff	Handelsname*	Temperaturbereich °C	Eigenschaften
<b>NBR</b> (Acrylnitril-Butadien-Kautschuk)	Perbunan	-10°C bis +80°C	Elastischer Standardwerkstoff für neutrale Medien wie Luft, Öl und Wasser. Gut beständig gegen mechanische Belastungen.
<b>EPDM</b> (Ethylen-Propylen-Kautschuk)		-20°C bis + 130°C	Beständig gegen Laugen und Säuren mittlerer Konzentration, Wasser, Heißwasser und Dampf. Nicht beständig bei Ölen und Fetten.
<b>FKM/FPM</b> (Fluor-Kautschuk)	Viton	-20°C bis +180°C	Elastomer mit hoher Temperatur- und Witterungsbeständigkeit. Für viele Säuren, Basen, Kraftstoffe und Öle (auch synthetische) geeignet. Unbeständig bei Heißwasser und Dampf.
<b>PTFE</b> (Polytetrafluor-Ethylen)	Teflon	-180°C bis +200°C	Beständig gegen fast alle Chemikalien, auch bei höheren Temperaturen.
<b>POM</b> (Polyacetal)	Delrin	-10°C bis +80°C	Hohe Druck- und Abriebfestigkeit, geringe Wasseraufnahme, empfehlenswert bei der Verwendung mit Hydraulikölen.
<b>PA</b> (Polyamid)	Nylon (Rilsan)	-30°C bis +115°C	Hohe Verschleiß und Abriebfestigkeit. Sehr gute Beständigkeit gegenüber Kraftstoffen, Ölen, Fetten und Lösungsmitteln.

\* Namen und Bezeichnungen sind z. T. eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller